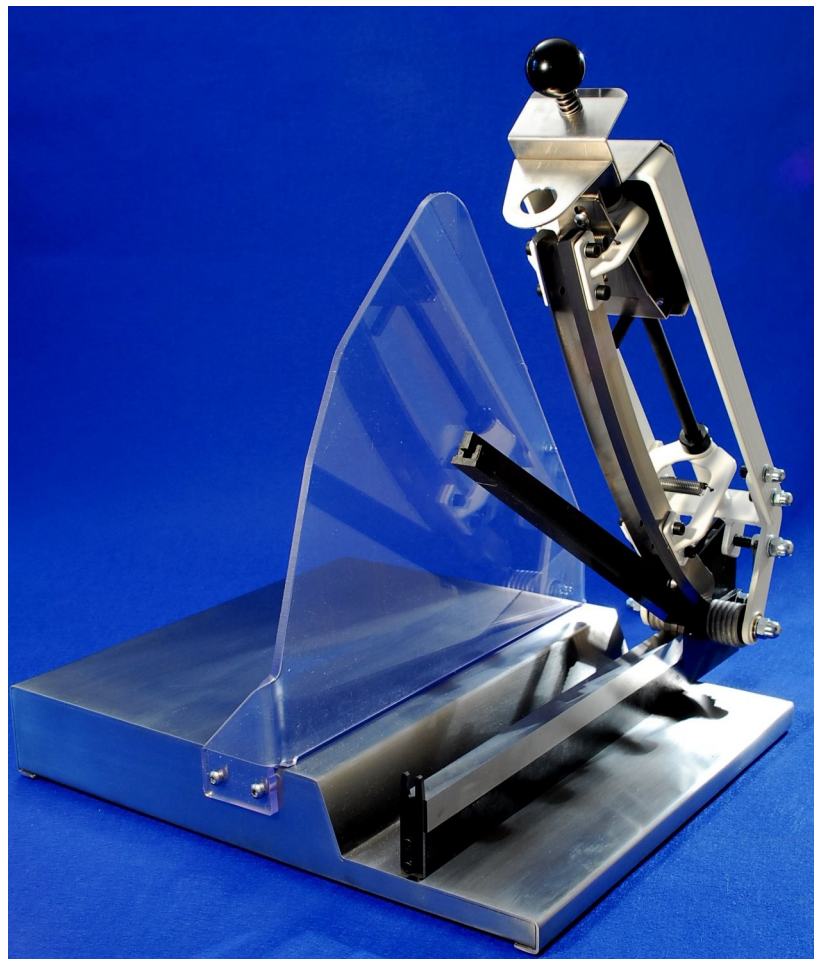


Probenschneider

CUT 7



Bertram Oexle Laserschweißtechnik&Formentechnologie

**Reischbühlstraße 2
78253 Eigeltingen**

Tel. +49 (0)7774 7010

Mobil +49 (0)15231921147

E-Mail info@cut7.de

www.cut7.de

Probenschneider **CUT 7**

Der Probenschneider CUT 7 ist eine Musterschere mit Doppelmesser zum Schneiden von parallelen Proben in einem Arbeitsgang. Der CUT 7 wurde speziell zur Probenvorbereitung an flächigen Materialien wie Papier, Folie Vlies, Textilien und ähnliches entwickelt.

Eine automatische Anpressvorrichtung verhindert jegliches Verschieben der Proben. Messer aus gehärtetem Stahl garantieren eine lange Lebensdauer auch bei höchsten Ansprüchen.

Verpackung:

Es ist darauf zu achten, dass vor der Inbetriebnahme die für den Transport notwendigen Verpackungen und Verschnürungen zu entfernen sind. Die Originalverpackung ist aufzubewahren, da eine Rücksendung zum Schärfen des Streifenschneiders nur in dieser Spezialverpackung schadenfrei abgewickelt werden kann.

Aufstellen:

Vor Gebrauch des Probenschneiders ist aus Sicherheitsgründen der Messerschutz in den dafür vorgesehen Bohrungen anzuschrauben! Das Gerät wird auf einen entsprechenden Tisch gestellt.

Probenvorbereitung:

Das Probenmaterial wird mittels Schere auf die Breite der Probenlänge, von max. 300 mm vorgeschnitten. Die soweit vorgeschchnittene Probe wird nun auf die Grundplatte gelegt und unter die Schneidmesser geschoben bis die Probe rechts über das Untermesser hinaus ragt.

Dabei muss das Obermesser in höchster Stelle stehen.

Der Schneidhebel (Messerarm) ist dann ohne seitlichen Zwang gerade und mit mittlerer Geschwindigkeit herunterzuführen. Zu langsames Schneiden führt zu unsauberem Schnitten.

- Grundgerät:** Das Grundgerät ist im wesentlichen aus Stahl, lackiert, die Probenauflagefläche aus nicht rostendem Stahl (VA) gefertigt. Lagerachsen, Schrauben und Federn sind aus Stahl. Der Streifenschneider ist damit sehr robust und bedarf im wesentlichen keiner Wartung.
- Ober- und Untermesser:** Die Obermesser sind aus gehärtetem Stahl gefertigt und können, sollte dies einmal erforderlich sein, und vom Hersteller nachgeschliffen und neu justiert werden.
- Messer-Lagerung:** Die Obermesser sind mittels Federn vorgespannt und über eine Welle aus Stahl drehbar gelagert.
- Sicherheitshinweise:** Ein Plexiglasschutzschild links und vor dem Schneidmesser verhindert mögliche Verletzungen durch das Klemmen und Schneiden zwischen Niederhalter und Messer. **Der Probenschneider darf daher nicht ohne die Schutzschilder betrieben werden.**
- Der Schneidhebel (Messerarm) wird durch Federdruck in der oberen Stellung gehalten damit das Messer nicht selbständig zurückfällt.

Technische Daten:

Lieferbare Breiten	12,50; 12,70; 15,00; 25,00; 25,40; 30,00; 50,00 mm	
Schnittlänge max.	300 mm	
Abmessungen und Gewichte	Breite:	ca. 35 cm
	Tiefe:	ca. 50 cm (inkl. Griff)
	Höhe:	ca. 45 cm (in der oberen Stellung)
	Gewicht:	ca. 9.5 KG bei 15,00 mm Schnittbreite

Double Blade Sample Cutter Cut 7

The Strip Cutter CUT 7 is a sample cutter with double blade to cut parallel samples in one single operation. CUT 7 was developed especially to prepare samples of flat materials like paper, foil, nonwovens, textiles, etc.

An automatic pressing device prevents any shifting of the samples. The blades made of hardened steel guarantee a long lifespan, even when subjected to the heaviest demands.

Unpacking:

Please take care that all of the packing material and cordings necessary for transportation are removed before the equipment is put into operation. The original packaging must be kept, as the return of the strip cutter for warping purposes can be carried out damage-free only in this special packaging.

Mounting:

For safety reasons, the blade protection must be screwed into the boreholes provided for that purpose before the strip cutter is used! The plastic washers are placed at the rear to provide distance between the base-plate and the blade protection to balance out the difference between the two components. The instrument is placed on an appropriate table.

Sample preparation:

The material is rough-cut with scissors to the width of the sample length of max. 300 mm. The rough-cut sample is now placed on the base-plate and pushed under the blades until the sample protrudes on the right-hand side over the lower blade.

Here the upper blade has to be in the highest position.

Then the cutting lever is lowered without lateral force in a straight way and at medium speed. Excessively slow cutting can result in inaccurate cuts.

Basic instrument:

The basic instrument is essentially made of steel, lacquered, and the sample supporting surface is made from stainless steel (VA). Bearing axes, screws and springs are made from steel. The strip cutter is therefore very robust and asically does not need any maintenance.

Upper and lower blades: The upper blades are made from hardened steel and can, if necessary, be resharpened and adjusted by the manufacturer.

Blade bearing: The upper blades are prestressed by means of springs and are pivoted on bearings via a shaft made of steel.

Safety notices: A plexiglass shield on the left-hand side and in front of the cutting blade prevents possible injuries as a result of clamping and cutting between the holding-down device and the blade. **The strip cutter may therefore not be used without protective shields.**

The blade is held in the highest position by spring pressure to prevent the blade from shutting automatically.

Technical data:

Available widths 12,50; 12,70; 15,00; 25,00; 25,40; 30,00; 50,00 mm

Cutting length max. 300 mm

Dimensions and weights

Width	approx. 35 cm
Depth	approx. 50 cm (incl. handle)
Height	approx. 45 cm (in highest position)
Weight	approx. 9.5 kg for cutting width 15 mm